

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РФ
КОМИТЕТ ТУЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ ПО НАУКЕ И ИННОВАТИКЕ
АССОЦИАЦИЯ ТЕХНОЛОГОВ-МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ
ТУЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
НАУЧНЫЙ СОВЕТ ПО МАШИНОСТРОЕНИЮ РАН

Конференция проводится при поддержке Правительства Тульской области

**XVIII Международная научно-техническая
конференция
«Наукоёмкие технологии в машиностроении 2026»**

НАУЧНАЯ ПРОГРАММА

**05-08 октября 2026 г.
Тула, Россия**

МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ КОНФЕРЕНЦИИ

Тульская область, г. Тула, проспект Ленина, 92,
Тульский государственный университет

ЦЕЛЬ КОНФЕРЕНЦИИ

Обмен научно-технической информацией по перспективным технологиям и направлениям развития машиностроения; подготовки высококвалифицированных специалистов для машиностроения; установление деловых контактов между ведущими учеными, образовательными и промышленными организациями и машиностроительными предприятиями Российской Федерации и зарубежных стран

НАПРАВЛЕНИЯ РАБОТЫ КОНФЕРЕНЦИИ

- Научноёмкие технологии в материаловедении;
- Научноёмкие технологии при производстве заготовок;
- Научноёмкие технологии при обработке заготовок;
- Научноёмкие технологии при нанесении покрытий и восстановлении деталей;
- Научноёмкие технологии при сборке изделий;
- Проблемы и будущее промышленной роботизации;
- Проектирование и производство грузоподъёмных и дорожных машин

ПРОГРАММНЫЙ КОМИТЕТ КОНФЕРЕНЦИИ

Председатель программного комитета:

- **Чернышев Сергей Леонидович** – вице-президент РАН, академик РАН (г. Москва).

Сопредседатели программного комитета:

- **Сулов Анатолий Григорьевич** – заслуженный деятель науки и техники РФ, д-р техн. наук, проф., почетный председатель Ассоциации технологов-машиностроителей (г. Москва);
- **Маликов Андрей Андреевич** – д-р техн. наук, профессор, проректор по финансовой деятельности, заведующий кафедрой «Технология машиностроения» (ТулГУ, г. Тула, Россия).

Члены программного комитета:

1. **Анцев Александр Витальевич**, д-р техн. наук, доцент, заведующий кафедрой «Машиностроение и материаловедение» (ТулГУ, г. Тула);
2. **Анцев Виталий Юрьевич**, д-р техн. наук, профессор, заведующий кафедрой «Транспортно-технологические машины и процессы» (ТулГУ, г. Тула);
3. **Базров Борис Мухтарбекович**, д-р техн. наук, профессор, Лауреат Ленинской премии, заведующий лабораторией (ИМАШ РАН имени А.А. Благонравова, г. Москва);
4. **Бахно Александр Львович**, канд. техн. наук, первый заместитель генерального директора (ПАО «Императорский Тульский Оружейный Завод», г. Тула);
5. **Безъязычный Вячеслав Феоктистович**, заслуженный деятель науки и техники РФ, д-р техн. наук, профессор (РГАТУ, г. Рыбинск);
6. **Белякова Валентина Александровна**, канд. техн. наук, доцент, и.о. заведующего кафедрой «Инструментальные и метрологические системы» (ТулГУ, г. Тула);
7. **Бобков Михаил Николаевич**, д-р техн. наук, доцент, профессор кафедры «Технология машиностроения» (ТулГУ, г. Тула);

8. **Бочкарев Петр Юрьевич**, д-р техн. наук, профессор (ВолгГТУ, г. Волгоград);
9. **Братан Сергей Михайлович**, д-р техн. наук, профессор, заведующий кафедрой «Технология автоматизированного производства» (СевГУ, г. Севастополь);
10. **Бржозовский Борис Максович**, д-р техн. наук, профессор (ИМАШ РАН им. А.А. Благонравова, Москва);
11. **Варганов Михаил Владимирович**, д-р техн. наук, профессор (Политех, г. Москва);
12. **Галиновский Андрей Леонидович**, д-р техн. наук, профессор, заведующий кафедрой СМ-12 (МГТУ им. Н.Э. Баумана, г. Москва);
13. **Григорьев Сергей Николаевич**, заслуженный деятель науки РФ, д-р техн. наук, профессор, заведующий кафедрой «Высокоэффективные технологии обработки» (СТАНКИН, г. Москва);
14. **Зверовщиков Александр Евгеньевич**, д-р техн. наук, профессор, заведующий кафедрой «Технология машиностроения» (ПГУ, г. Пенза);
15. **Ингеманссон Александр Рональдович**, д-р техн. наук, заместитель генерального директора – технический директор (ФНПЦ «Титан-Баррикады», г. Волгоград);
16. **Истоцкий Владислав Владимирович**, д-р техн. наук, генеральный директор ООО НПП «Рит-Инжиниринг»;
17. **Киселев Евгений Степанович**, д-р техн. наук, профессор (УлГТУ, г. Ульяновск);
18. **Коротких Михаил Тимофеевич**, д-р техн. наук, профессор, заведующий кафедрой (Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого);
19. **Ларин Сергей Николаевич**, д-р техн. наук, профессор, заведующий кафедрой «Механика и процессы пластического формоизменения» (ТулГУ, г. Тула);
20. **Лукин Сергей Анатольевич**, канд. техн. наук, генеральный директор (АО «Тулский патронный завод, г. Тула);
21. **Макаров Владимир Федорович**, д-р техн. наук, профессор (ПГНИУ, г. Пермь);
22. **Максаров Вячеслав Викторович**, д-р техн. наук, профессор, заведующий кафедрой «Технология машиностроения» (Санкт-Петербургский горный университет);
23. **Михайлов Александр Николаевич**, д-р техн. наук, профессор, заведующий кафедрой «Технология машиностроения» (ДонНТУ, Донецк);
24. **Олейников Владимир Николаевич**, генеральный директор (АО Машзавод «Штамп», г. Тула);
25. **Петрешин Дмитрий Иванович**, д-р техн. наук, доцент, директор Учебно-научного технологического института (БГТУ, г. Брянск);
26. **Смоленцев Владислав Павлович**, заслуженный деятель науки РФ, д-р техн. наук, профессор (ВГТУ, г. Воронеж);
27. **Тамаркин Михаил Аркадьевич**, д-р техн. наук, профессор, заведующий кафедрой «Технология машиностроения» (ДГТУ, г. Ростов-на-Дону);
28. **Тишин Сергей Александрович**, канд. техн. наук, и.о. заведующего кафедрой «Промышленная автоматика и робототехника» (ТулГУ, г. Тула);
29. **Трегубов Виктор Иванович**, д-р техн. наук, советник генерального директора (АО «НПО Сплав» им. А.Н. Ганичева, г. Тула);
30. **Федонин Олег Александрович**, д-р техн. наук, профессор, ректор (БГТУ, г. Брянск);
31. **Хейфец Михаил Львович**, д-р техн. наук, профессор, директор Института прикладной физики НАН Белоруссии (г. Минск, Белоруссия);
32. **Хмелев Роман Николаевич**, д-р техн. наук, профессор, профессор кафедры «Транспортно-технологические машины и процессы» (ТулГУ, г. Тула);
33. **Чигиринский Юлий Львович**, д-р техн. наук, профессор, заведующий кафедрой «Технология машиностроения» (ВГТУ, г. Волгоград);
34. **Шоев Алмосшо Набот**, д-р техн. наук, ректор (Институт технологий и инновационного менеджмента, г. Куляб, Таджикистан).

ОРГАНИЗАЦИОННЫЙ КОМИТЕТ КОНФЕРЕНЦИИ

Председатель организационного комитета:

Кравченко Олег Александрович – д-р техн. наук, профессор, ректор ТулГУ.

Сопредседатели организационного комитета:

– **Панкратов Антон Валерьевич** – канд. техн. наук, председатель комитета по науке и инновациям Тульской области;

– **Воротилин Михаил Сергеевич** – д-р техн. наук, профессор, проректор по научной работе (ТулГУ, г. Тула, Россия);

– **Приходько Вячеслав Михайлович** – д-р техн. наук, профессор, чл.-корр. РАН, Председатель президиума Ассоциации технологов-машиностроителей.

Члены организационного комитета:

1. Акименко Татьяна Алексеевна, канд. техн. наук, доцент, доцент кафедры «Промышленная автоматика и робототехника» (ТулГУ, г. Тула);

2. Арсеньева Алина Алексеевна, инженер кафедры «Машиностроение и материаловедение» (ТулГУ, г. Тула);

3. Воробьев Илья Александрович, канд. техн. наук, доцент, доцент кафедры «Инструментальные и метрологические системы» (ТулГУ, г. Тула);

4. Гнидина Инна Вячеславовна, канд. техн. наук, доцент, и.о. заведующего кафедрой «Электро- и нанотехнологии» (ТулГУ, г. Тула);

5. Горынин Алексей Дмитриевич, канд. техн. наук, доцент кафедры «Транспортно-технологические машины и процессы» (ТулГУ, г. Тула);

6. Евсеев Алексей Владимирович, д-р техн. наук, доцент, профессор кафедры «Промышленная автоматика и робототехника» (ТулГУ, г. Тула);

7. Маркова Екатерина Витальевна, канд. техн. наук, доцент кафедры «Технология машиностроения» (ТулГУ, г. Тула);

8. Новикова Елена Юрьевна, канд. техн. наук, доцент кафедры «Машиностроение и материаловедение» (ТулГУ, г. Тула);

9. Оганян Эдуард Артурович, аспирант кафедры «Транспортно-технологические машины и процессы» (ТулГУ, г. Тула);

10. Пасынков Андрей Александрович, канд. техн. наук, доцент кафедры «Механика и процессы пластического формоизменения» (ТулГУ, г. Тула);

11. Платонов Валерий Иванович, канд. техн. наук, доцент, доцент кафедры «Механика и процессы пластического формоизменения» (ТулГУ, г. Тула);

12. Редькин Алексей Владимирович, канд. техн. наук, доцент, доцент кафедры «Транспортно-технологические машины и процессы» (ТулГУ, г. Тула);

13. Соловьев Сергей Игоревич, канд. техн. наук, доцент кафедры «Инструментальные и метрологические системы» (ТулГУ, г. Тула);

14. Чечуга Ольга Владимировна, канд. техн. наук, доцент кафедры «Технология машиностроения» (ТулГУ, г. Тула).

К СВЕДЕНИЮ УЧАСТНИКОВ

ПРИБЫТИЕ участников конференции 05 октября 2026 г. (с 13⁰⁰).

РЕГИСТРАЦИЯ участников 05 октября 2026 г. (13⁰⁰-17³⁰) по адресу: г. Тула, пр-т Ленина, 92, Тульский государственный университет.

Контактные телефоны

- **Ларин Сергей Николаевич** –
член программного комитета: тел. +79202721544
- **Чечуга Ольга Владимировна** –
ученый секретарь: тел. +79207422816

Порядок работы конференции

05 октября 2026 г., понедельник

13:00-15:00 – прибытие, регистрация, размещение участников конференции;

15:00-17:00

- заседание президиума Ассоциации технологов-машиностроителей;
- заседание редколлегии журнала «Наукоемкие технологии в машиностроении»;

17:00 – *Кофе-брейк*

06 октября, вторник

8:30-9:30 – Регистрация участников

10:00-11:30 – Открытие конференции, Пленарные доклады

11:30-12:00 – *Кофе-брейк*

12:00-13:30 – Пленарные доклады

13:30-14:30 – *Перерыв на обед*

14:30-17:30 – Пленарные доклады

18.30 – Ужин

07 октября, среда

10:00-11:30 – Пленарные доклады

11:30-12:00 – *Кофе-брейк*

12:00-13:30 – Секционные заседания

13:30-14:30 – *Перерыв на обед*

14:30-17:30 – Секционные заседания

18.30 – Ужин

08 октября, четверг

10:00-11:30 – Секционные заседания

11:30-12:30 – Заключительное пленарное заседание. Принятие решения конференции.

Заккрытие конференции

Рабочие языки – русский, английский

Регламент

Продолжительность пленарных докладов **20** минут.

Продолжительность секционных докладов **10-12** минут, включая ответы на вопросы.

Загрузка докладов на компьютер осуществляется только перед началом работы заседаний.

Формат презентации: Power Point, Adobe Acrobat, Word.

Порядок выступлений указан в научной программе конференции.

Пленарные доклады осуществляются по заказу программного комитета и публикуются в журнале «Научно-технические технологии в машиностроении» до начала конференции.

По итогам конференции издается сборник трудов. Метаданные всего сборника, а также отдельные статьи (по решению редколлегии) размещаются в РИНЦ на портале elibrary. Статьи в сборнике публикуются бесплатно.

Для участия в конференции и публикации статьи в сборнике трудов необходимо представить оформленную по требованиям статью и заявку на участие по e-mail conf.stme2026@yandex.ru.

Заявка на участие в конференции

Фамилия _____

Имя _____

Отчество _____

Контактный телефон _____

E-mail _____

Название доклада _____

Сведения о докладчиках _____

Направление (вариант):

- Научно-технические технологии в материаловедении;
- Научно-технические технологии при производстве заготовок;
- Научно-технические технологии при обработке заготовок;
- Научно-технические технологии при нанесении покрытий и восстановлении деталей;
- Научно-технические технологии при сборке изделий;
- Проблемы и будущее промышленной роботизации;
- Проектирование и производство грузоподъемных и дорожных машин.

Форма участия (вариант):

- Выступление с докладом;
- Заочное участие.

Последний срок представления материалов **23 сентября 2026 года**.

ТРЕБОВАНИЯ к содержанию и оформлению статей

В статье необходимо указать цель поставленной задачи, пути ее решения и сделать соответствующие выводы. Статья в **обязательном порядке** должна содержать список цитируемой литературы.

Объём доклада – от 4-х до 10 **полных** страниц.

Основной текст статьи набирают в текстовом редакторе MS WORD шрифтом «Times New Roman» размером 14 пт с одинарным интервалом; все поля страницы – 2,5 см; переплет – 0; перенос слов – автоматический.

УДК набирают на первой строке статьи прописными буквами с выравниванием по левому краю страницы без абзацного отступа.

Сведения об авторах набирают на второй строке с выравниванием по левому краю страницы без абзацного отступа. После инициалов и фамилии каждого автора указывают в сокращении его ученую степень и/или ученое звание, должность, e-mail, в скобках указывают местонахождение организации и ее сокращенное название.

НАЗВАНИЕ СТАТЬИ (не более 12 слов) набирают после сведений об авторах с пропуском одной строки, **ПРОПИСНЫМИ** буквами **полужирным шрифтом** с выравниванием по левому краю страницы **без переносов**.

Аннотацию статьи (не более 10-х строк) набирают *курсивом* (размер шрифта – 12 пт) через строку после названия статьи с абзацным отступом 1,5 см.

Основной текст статьи набирают с выравниванием по ширине страницы. Абзацный отступ – 1,5 см.

Основной текст статьи не должен заканчиваться формулой, таблицей, рисунком.

Формулы набирают в редакторе *Equation 3.0* с размерами 14×12×10×16×10.

Все **русские и греческие буквы**, а также обозначения тригонометрических функций в формулах и в тексте статьи должны быть набраны прямым шрифтом; латинские буквы – *курсивом*.

Табличные надписи и подрисуночные подписи выравниваются «по центру» без абзацного отступа и без переносов. После подрисуночной подписи – пропуск одной строки.

Рисунки выполняются в формате *.bmp, *.jpg, *.gif с разрешением не менее 300 dpi; позиции на рисунках должны соответствовать размеру 12-14 пт.

В тексте **не должны** применяться специальные стили, нумерованные списки, закладки, подчёркивания и т.п.

После окончания основного текста статьи через строку набирают заголовок **Список литературы** полужирным шрифтом с выравниванием по центру и перечень литературы в порядке упоминания в тексте.

УДК 621.9

Э.В. Дьякова, аспирант, leonora.borovkova@yandex.ru (Россия, Тула, ТулГУ)

В.В. Прейс, д-р техн. наук, проф., rabota-preys@yandex.ru
(Россия, Тула, ТулГУ)

СИСТЕМЫ ЗАГРУЗКИ ШТУЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ С ДИСКОВЫМ БУНКЕРНЫМ ЗАГРУЗОЧНЫМ УСТРОЙСТВОМ

Рассмотрены вопросы функционирования и расчета систем автоматической загрузки штучных деталей на базе механического дискового бункерного загрузочного устройства.

Загрузку штучных деталей в машины и линии осуществляют системы автоматической загрузки (САЗ), основным элементом которых является бункерное загрузочное устройство (БЗУ) [1]. На рис. 1 показана схема САЗ на базе механического дискового БЗУ для асимметричных деталей формы тел вращения.

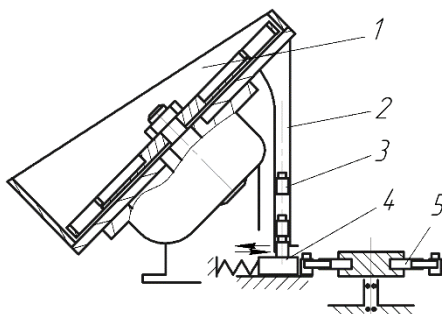


Рис. 1. Схема САЗ на базе механического дискового БЗУ

Детали 3 засыпаются в бункер 1 БЗУ, где происходит их захват, ориентирование и выдача в приемник [2]. Из приемника детали поступают в накопитель 2, из которого направляются к механизму поштучной выдачи 4. Далее детали захватываются гнездами роторного питателя 5, осуществляющего их подачу в операционный ротор.

Фактическая производительность механического дискового БЗУ

$$P_{\text{БЗУ}} = 60 \frac{v}{t} \eta \text{ шт./мин}, \quad (1)$$

где v – окружная скорость захватных органов, м/с; t – шаг захватных органов, м; $\eta = \eta_{\text{max}} (1 - \varepsilon v^4)$ – коэффициент выдачи БЗУ; $\eta_{\text{max}} = p_{i_{\Sigma p}} p_c$ – максимальное значение коэффициента выдачи; $p_{i_{\Sigma p}}$, p_c – «условные» вероятности перехода детали в требуемое положение; $\varepsilon = v_{\text{max}}^{-4}$ – коэффициент, определяемый максимальной окружной скоростью захватных органов.

Выражение (1) позволяет аналитически определить значение фактической производительности БЗУ.

Список литературы

1. Модель структуры системы [Электронный ресурс]. URL: <https://poisk-ru.ru/s53499t9.html> (дата обращения: 12.06.2022).

2. Пантюхина Е.В., Прейс В.В., Хачатурян А.В. Динамика процесса пассивного ориентирования деталей в механическом зубчатом бункерном загрузочном устройстве // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2019. № 3. С. 394-401.