МИНОБРНАУКИ РОССИИ ФГБОУ ВО

"31" января 2023г. «ТУЛЬСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ» Б660101

УЧЕБНЫЙ ПЛАН И КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств Направление подготовки:

Технология машиностроения Направленность (профиль):

Присваиваемая квалификация: Бакалавр

Срок получения образования: 4 года 6 месяцев

Форма обучения: Заочная

Утверждено* на заседании Согласовано:

Ученого совета Тульского Проректор по УР

Котов В.В. «31» января 2023г. электронно государственного университета, Начальник УМУ электронно Моржов А.В. «31» января 2023г. протокол №5

от «30» января 2020 г. «31» января 2023г. Директор СО электронно Мельник М.С.

> Зав. кафедрой ТМС «31» января 2023г. электронно Маликов А.А.

І. Календарный учебный график

	_																																														_	—			_	$\overline{}$
																									Me	СЯІ	цы 1	ИН	еде.	ЛИ																						
Курс	С	ент	ябр	Ъ		Ок	тяб	рь			Но	яб	рь		Де	каб	рь			Ян	вар	ъ		Φ	евр	алі	5		Ma	рт			Αп	рел	Ь		l	Mai	í		И	ЮН	łЬ]	Ию	ль			Ав	гус	Γ
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10) [1	1 1:	2 1:	3 1	4 1	5 1	6 1	7	8	19/2	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33 3	34	35 3	36 3	7 3	8 3	39 4	0 4	1 4	2 4	3 4	4 4.	5 4	6 4	7 48	8 49	9 50	51	52
I	Т	Т	T	T	T	Т	Т	Т	Т	Т	T	Γ .	Γ]		Γ	Γ []	Γ	T	T	T	Э	Э	Э	=	=	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	# :	# :	#	# 7	# #	# [3	∃ [3	∃ [) =	= =	= =	ΞE	= =	=	=	=
II	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	# #	#	# 7	# #	# 7	#	#	#	#	Э	Э	Э	=	=	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	# :	# :	#	# 7	# #	# 3	∃ [') [) =	= [=	= [=	= [=	= [=	=	=	=
III	Т	Т	T	T	T	T	T	Т	Т	Т	T	ľ ľ	Γ]		Γ	Γ [Γ	T	Т	Э	Э	Э	Э	=	=	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	# :	# :	#	# 7	# [3	9 3	∃ [3	∃ [:) =	= [=	= [=	ΞE	= =	=	=	=
IV	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	#	# #	#	# 7	# #	# 7	#	#	#	Э	Э	Э	Э	=	=	T	T	T	T	T	Т	T	T	T	T	Τľ	Γ	Γ	T	ГЗ	9 3	∃ [3	9 [) =	= [=	= =	= =	= =	=	=	=
V	П	П	П	П	Γ	Г	Ιг	Γ	Г	Г	Tr	·Тг	Т	ı I	Тī	٦T	Тī	гΤ	гΓ	гΤ	$\Gamma \Gamma$	ГΙ	ГΙ	Г	=[=[=[П				П			Т		Т	Т	Т	Т	Т		Т				Т	Т				\Box

	Условные обозначения
T	Учебные занятия по дисциплинам (модулям)
П	Учебный процесс по практикам, в том числе НИР (при наличии)
#	Учебные занятия по дисциплинам (модулям), чередуемые с учебным процессом по практикам, в том числе НИР
	(при наличии) (при дискретной форме проведения практики)
Э	Промежуточная аттестация по дисциплинам (модулям)
Γ	Государственная итоговая аттестация
=	Каникулы

При расчете продолжительности обучения и каникул в указанную продолжительность не входят нерабочие праздничные дни. Образовательная деятельность по образовательной программе в нерабочие праздничные дни не осуществляется.

II. Учебный план

11. у чеоный пл		ypc		Į.	I	I	I	II	I	V		V	V	/I	VII	11
		лестр	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	Итого
	Объ	ем в зачетных единицах	26	31	25	29	30	27	27	18						213
	Учебные	Продолжительность в неделях	20	16	20	16	19	15	19	15						140
	занятия															
Блок 1		Продолжительность в неделях	3	3	3	3	4	4	4	4						28
«Дисциплины	Промежуточ-	Количество экзаменов		3	4	2	3	3	3	2						23
(модули)»	ная	Количество зачетов	3	6	2	5	4	5	4							29
	аттестация	Количество	2	1	2	2	1		1	2						11
	,	дифференцированных зачетов														
		Количество курсовых работ					1		3	2						6
		Количество курсовых проектов				1	2	3	1	1						8
Блок 2 «П	эактики»	Объем в зачетных единицах		3	3	3		3	3		3					18
		Продолжительность в неделях									4					4
Блок 3 «Госудај	оственная	Объем в зачетных единицах									9					9
итоговая атте	стация»	Продолжительность в неделях									19					19
Кани	кулы	Продолжительность в неделях	2	8	2	8	2	8	2	8	3					43
Объем учеб	ных занятий в	форме контактной работы за	68	82	70	76	68	66	70	44						
	семестр в акад	емических часах														
Всего за с	еместр	Зачетных единиц	26	34	28	32	30	30	30	18	12					240
	Недель		25	27	25	27	25	27	25	27	26					234
Всего за уче	биый гол	Зачетных единиц	6	0	60	0	6	0	4	8	1	2				240
Decro 3a y4c	опын тод	Недель	5:	2	52	2	5	2	5	2	2	6				234

Индекс	П		тb	ы эчной ции	бъем 1ых (ах	ьем в еских к	(тной ра ских ча			Объем самостоя- тельной
компонента ОПОП ВО	Наименование компонента ОПОП ВО	Кафедра	Семестр	Формы промежуточной аттестации	Общий объем в зачетных единицах	Общий объем в академических часах	лз	псз	ЛР	клпз	кнс	ПА	работы в академи- ческих часах
Б1	Блок 1 «Дисциплины (модули)»				213	8028	134	260	150		72	14,9	7397,1
Б1.Ч1	Базовая часть ОПОП ВО				113	4068	70	170	62		31	6,85	3728,15
Б1.Ч1.01	Иностранный язык	Ин.яз.	1	3Ч	3	108		6				0,1	101,9
			2	Д3	3	108		6				0,25	101,75
Б1.Ч1.02	История	ИГиП	1	Э	4	144	2	6			2	0,25	133,75
Б1.Ч1.03	Философия	Философия	_	Э 3Ч	3	108 72	2	6		<u> </u>	2	0,25	97,75
Б1.Ч1.04	Безопасность жизнедеятельности	ОТиОС	6	34	2	12	2	6				0,1	63,9
Б1.Ч1.05	Математика	BMM	1	Д3	5	180	2	6	<u> </u>			0,25	171,75
B1. 11.03	THE CHAIRMAN	Biviivi	2	Э	4	144	2	8			2	0,25	131,75
			3	3Ч	3	108	2	6				0,1	99,9
			4	Э	3	108	2	6			2	0,25	97,75
Б1.Ч1.06	Физика	Физика	2	Э	3	108	2	2	6		2	0,25	95,75
			3	Э	4	144	2	4	6		2	0,25	129,75
71 771 05			4	34	2	72	2	2	6			0,1	61,9
Б1.Ч1.07	Химия	Химия	1	Э	3	108	2	2	6		2	0,25	95,75
Б1.Ч1.08	Деловая риторика и культура речи	ОДРИ	1	34	3	108	2	6				0,1	99,9
Б1.Ч1.09	Основы психологии и педагогики	Психология		34	3	108	2	6				0,1	99,9
Б1.Ч1.10	Основы социологии и политологии	СиП	2	34	3	108	2	6				0,1	99,9
Б1.Ч1.11	Основы социального государства	СиП	2	34	3	108	2	6				0,1	99,9
Б1.Ч1.12	Правоведение и противодействие коррупции	КиПП	4	34	3	108	2	6				0,1	99,9
Б1.Ч1.13	Основы управления проектной деятельностью и предпринимательства	ФиМ	3	Д3	3	108	2	6				0,25	99,75
Б1.Ч1.14	Теоретическая механика	Teop.Mex	2		3	108	2	4				0,1	101,9
			3	Э	3	108	2	6			2	0,25	97,75
Б1.Ч1.15	Сопротивление материалов	Мех.мат.	3	Э	3	108	2	4	4		2	0,25	95,75
Б1.Ч1.16	Детали машин и основы	ПМДМ	5	3Ч КП,Э	6	108	2	8			4,5	0,1	99,9
Б1.Ч1.17	конструирования Экономика и управление предприятием	ФиМ	5	Д3	3	108	2	6				0,25	99,75
Б1.Ч1.18	Физическая культура и спорт	ФВиС	1	3Ч	2	72	10					0,1	61,9
Б1.Ч1.19	Компьютерные технологии	TMC	3	3Ч	3	108			8			0,1	99,9
Б1.Ч1.20	Производственная	ОТиОС	4	Э 3Ч	3	108	2	6	8		2	0,25	97,75 99,9
	безопасность		Ĺ					-			, -		
Б1.Ч1.21	Основы технологии машиностроения	TMC	6	КП,Э	6	216	2	6	6		4,5	0,5	197
Б1.Ч1.22	Начертательная геометрия и инженерная графика	НГиКГ	1 2	Э 3Ч	3	108 108	2	6			2	0,25	97,75 99,9
Б1.Ч1.23	Информатика	TMC	1	Д3	3	108	2	2	6		 	0,1	97,75
1. 11.23	ттформатика	11110	2	<u>д</u> з 3Ч	3	108	2	2	6	<u> </u>		0,23	97,73
Б1.Ч1.24	Теория механизмов и машин	ПМДМ	4	Д3	3	108	2	6	Ť			0,25	99,75
Б1.Ч2	Вариативная часть ОПОП ВО				100	3960	64	90	88		41	8,05	3668,95
Б1.Ч2.01	Дисциплина (модуль) по выбору												
Б1.Ч2.01.01	Программирование станков с числовым программным управлением	TMC	8	КР,Э	6	216	2	4	6		3	0,5	200,5

автоматизированного технологического оборудования оборуд								-	•					
ТЕМВЛОГИЧЕСКОГО ОБОРДОВЛЕНИЯ (МОЗУВЕ) ПО В ВЕДЕРОВ В В В В В В В В В В В В В В В В В В	Б1.Ч2.01.02		TMC	8	КР,Э	6	216	2	4	6		3	0,5	200,5
1960 1960		_												
\$1.42.0.2.1 (сможноственных процессов марильностроительного производственных процессов марильностроительного производственных процессов марильностроительного производственных процессов марильностроительного производстве производстве производстве производственных процессов марильностроительного производстве производственных системых системы														
амбору 51.42.0.201 Англиятизация процессов производственных процессов производственных процессов по дабору 51.42.0.202 Средства автоматизация и междинальном производственных процессов производственных производстве		1.0												
\$142.02.02 Съгоматизация и ровения и ровени	Б1.Ч2.02													
Производственных процессов 1		выбору												
Б.1.Ч.2.0.2. Осрежитва втомитизации и малиностроительном производстве производства присособления присособлени	Б1.Ч2.02.01	Автоматизация	TMC	7	ДЗ,КР	3	108	2	2	4		1	0,5	98,5
межанизации и машиностроительном производстве 1,112.03 двесиния в технология (модув) по мыбору (модув) по набору (модув		производственных процессов												
Машиностроительном произвольстве 1.42.03 Дисинизина (модунь) по выбору 1.42.04 2 0.25 99.75 1.42.05 1.42.06 2.0	Б1.Ч2.02.02	Средства автоматизации и	TMC	7	ДЗ,КР	3	108	2	2	4		1	0,5	98,5
Производстве 1		механизации в									Ì			
Производстве 1		машиностроительном												
51-11/2.03 Дистиплиция (мотуды) по выбору 11/12.03.01 Технология вигомитизированного произволетва вигомитизированного произволетва вигомитизированного произволетва вигомитизированного произволетва вигомитизированного произволетва вигомитизированного произволетва вигомитизированием и в гибких произволетва вигомитизированием и в гибких произволетва вибору 11/12.04.01 Оборудование маниностроотельного произволетва вибору 11/12.04.01 Оборудование маниностроотельного произволетва вибору 11/12.05 Оборудование об выбору 11/12.06 Оборудование об вы		_												
Выбору 1	Б1.Ч2.03													
Б.1.Ч.2.03.01 Тектилогия производития производития производития обработки на производителнато обработки на производителнато обработки на производителнато поковом тист от ти		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·												
автоматизированного призводства в технология обработки на стапках с числовым программымы управлением и в гибких производственных системах программымы управлением и в гибких производственных системах в производственных системах производственных система	Б1.Ч2.03.01		TMC	7	Э	3	108	2	4		<u> </u>	2	0.25	99.75
Производства ТМС 7 3 3 108 2 4 2 0,25 99,75		l l		1				_			Ì	_	,	, ,,,,
51.42.03.02 Технодогия обработки на станиях с числовым программнам управлением и в гибоких производственных системах с числовым программнам управлением и в гибоких производственных системах выбору 1.42.04.01 Обраулование машиностроительного производственных системах выбору 1.42.04.02 Обраулование стания 1.42.05 1.42.05 1.42.05 1.42.05 1.43.0														
ставиях с числовым программиям управлением и в гибоких производственных системах (системах производственных системах (модуль) по выбору производства (модуль) по производс	F1 42 03 02		TMC	7	Э	3	108	2	4	+	<u> </u>	1 2	0.25	99 75
программинам управлением и в гибких производственных системах 51.Ч2.040	D1. 12.03.02	<u> </u>	11,10			5	100	~	'		l	-	0,23	, ,,,,,
1486их производственных системах 148 144 2 6 2,5 0,5 129														
51.42.04 Дисциплина (модуль) по выбору ТМС 6 КП, 3 6 216 4 2 6 4,5 0,5 199														
51.42.04 Дисингина (модуль) по выбору ТМС 6 КП, 3 6 216 4 2 6 4,5 0,5 199														
Бабору	F1 U2 04	I I		+	 				 	1	1	+	<u> </u>	
51.42.04.01 Оборудование машиностроительного производства Б.142.04.02 Металлорежущие станки ТМС 6 КП, 3 6 216 4 2 6 4,5 0,5 199	21. 12.04													
Машиностроительного производства ТМС 6 КП, 3 6 216 4 2 6 4, 5 0,5 199	E1 U2 04 01		TMC	6	<u>С ПУ</u>	6	216	1	1 2	6	1	1 1 5	0.5	100
производства	D1.92.04.01	1 **	TIVIC	0	K11,5	O	210	4	2	0		4,3	0,5	199
51. Ч2.04.02 Металлорежущие станки TMC 6 KП, Э 6 216 4 2 6 4,5 0,5 199		_												
51.42.05 Дисциплина (модуль) по выбору 51.42.05.01 Обработка сложных поверхностей ТМС 5 34 3 108 2 2 4 0,1 99.9	E1 H2 04 02		TMC		I/II O	(216	1	 	-	<u> </u>	1.5	0.7	100
Выбору			TMC	- 6	KII,Ð	6	216	4	1 2	0	<u> </u>	4,5	0,5	199
51.42.05.01 Обработка заготовок и сборка TMC 5 34 3 108 2 2 4 0,1 99.9	Ы.Ч2.05													
51.42.05.02 Обработка сложных поверхностей ТМС 5 ЗЧ 3 108 2 2 4 0,1 99,9	71 772 0 7 01	1 2		4-	277		100		<u> </u>	.	<u> </u>	_		22.2
Б1.42.06 Дисциплина (модуль) по выбору Б1.42.07.01 Проектирование обслуживание станочного парка Б1.42.08.02 Сервисно-эксплуатационное обслуживание станочного парка Б1.42.01 Материалове,ение ФММ 5 34 3 108 2 4 0,1 101,9		1									<u> </u>		-	
Б1.Ч2.06 Диспиплина (модуль) по выбору Б1.Ч2.06.01 Введение в технологию машиностроения ТМС 5 3Ч 3 108 2 4 0,1 101,9	Б1.Ч2.05.02	-	TMC	5	34	3	108	2	2	4	ļ	1	0,1	99,9
Выбору Б1.42.06.01 Введение в технологию ТМС 5 34 3 108 2 4 0,1 101,9		1												
51.42.06.01 Введение в технологию машиностроения TMC 5 34 3 108 2 4 0,1 101,9	Б1.Ч2.06													
Машиностроения SI. Ч2.06.02 Введение в профессию TMC 5 3Ч 3 108 2 4 0,1 101,9														
51.42.06.02 Введение в профессию TMC 5 34 3 108 2 4 0,1 101,9	Б1.Ч2.06.01	Введение в технологию	TMC	5	34	3	108	2	4				0,1	101,9
Б.1.Ч.2.07 Дисциплина (модуль) по выбору Б.1.Ч.2.07.01 Проектирование заготовок ТМС 6 Э 4 144 2 6														
Выбору БІ.Ч2.07.01 Проектирование заготовок ТМС 6 Э 4 144 2 6 2 0,25 133,75 БІ.Ч2.07.02 Проектирование отливок и ТМС 6 Э 4 144 2 6 2 0,25 133,75 БІ.Ч2.08 Дисциплина (модуль) по Выбору БІ.Ч2.08.01 Эксплуатация ТМС 7 ЗЧ 3 108 2 2 4 0,1 99,9 БІ.Ч2.08.02 Сервисно-эксплуатационное обслуживание станочного парка ТМС 7 ЗЧ 3 108 2 2 4 0,1 99,9 БІ.Ч2.09 Проектирование ТМС 8 ДЗ,КП 4 144 2 4 6 2,5 0,5 129 БІ.Ч2.10 Материаловедение ФММ 5 ЗЧ 3 108 2 2 4 0,1 99,9 БІ.Ч2.11 Теория резания ТМС 4 ДЗ,КП 6 216 2 2 4 2,5 0,5 205 БІ.Ч2.12 Режущий инструмент ИМС 5 КП,Э 6 216 2 2 4 4 4 1 0,35 96,65 ТМС ТМС ТМС 7 ЗЧ,КР 3 108 2 4 4 1 0,35 96,65 ТМС	Б1.Ч2.06.02	Введение в профессию	TMC	5	34	3	108	2	4				0,1	101,9
Б.1.Ч2.07.01 Проектирование заготовок TMC 6 3 4 144 2 6 2 0,25 133,75	Б1.Ч2.07	Дисциплина (модуль) по												
Б. 1.42.07.02 Проектирование отливок и поковок TMC 6 Э 4 144 2 6 2 0,25 133,75		выбору												
Б. 1.42.07.02 Проектирование отливок и поковок TMC 6 3 4 144 2 6 2 0,25 133,75	Б1.Ч2.07.01	Проектирование заготовок	TMC	6	Э	4	144	2	6			2	0,25	133,75
Поковок Диециплина (модуль) по выбору ТМС 7 3Ч 3 108 2 2 4 0,1 99,9			TMC	6	Э	4	144	2	6			2		133.75
Б.1.Ч2.08 Дисциплина (модуль) по выбору Б.1.Ч2.08.01 Эксплуатация технологического оборудования ТМС 7 3Ч 3 108 2 2 4 4											Ì		'	,
Выбору Б1.Ч2.08.01 Эксплуатация технологического оборудования Б1.Ч2.08.02 Сервисно-эксплуатационное обслуживание станочного парка Б1.Ч2.09 Проектирование приспособлений Б1.Ч2.10 Материаловедение ФММ 5 ЗЧ 3 108 2 2 4 4 0,1 99,9 61.Ч2.11 Теория резания ТМС 4 ДЗ,КП 6 216 2 2 4 0,1 99,9 61.Ч2.12 Режущий инструмент ИМС 5 КП,Э 6 216 2 2 4 6 4,5 0,5 199 61.Ч2.13 Проектирование технологических процессов в машиностроении Б1.Ч2.14 Проектирование и организация машиностроении Б1.Ч2.14 Проектирование и организация машиностроительного	Б1.Ч2.08			1							İ	<u> </u>		
Б1.Ч2.08.01 Эксплуатация технологического оборудования Б1.Ч2.08.02 Сервисно-эксплуатационное обслуживание станочного парка ТМС 7		\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \												
технологического оборудования Б1.Ч2.08.02 Сервисно-эксплуатационное обслуживание станочного парка Б1.Ч2.09 Проектирование тМС 8 ДЗ,КП 4 144 2 4 6 2,5 0,5 129 приспособлений Б1.Ч2.10 Материаловедение ФММ 5 3Ч 3 108 2 2 4 0,1 99,9 61.Ч2.11 Теория резания ТМС 4 ДЗ,КП 6 216 2 2 4 0,1 99,9 61.Ч2.12 Режущий инструмент ИМС 5 КП,Э 6 216 2 2 4 6 4,5 0,5 199 61.Ч2.13 Проектирование тМС 7 3Ч,КР 3 108 2 4 4 1 1 0,35 96,65 технологических процессов в машиностроении Б1.Ч2.14 Проектирование и организация тМС 8 Э 4 144 2 6 2 0,25 133,75 машиностроительного	Б1 Ч2 08 01		TMC	7	34	3	108	2	2	4		1	0.1	99 9
оборудования Б1.Ч2.08.02 Сервисно-эксплуатационное обслуживание станочного парка Б1.Ч2.09 Проектирование приспособлений Б1.Ч2.10 Материаловедение ФММ 5 ЗЧ 3 108 2 2 4 6 2,5 0,5 129 61.Ч2.11 Теория резания ТМС 4 ДЗ,КП 6 216 2 2 4 5,5 0,5 205 61.Ч2.12 Режущий инструмент ИМС 5 КП,Э 6 216 2 4 6 4,5 0,5 199 61.Ч2.13 Проектирование ТМС 7 ЗЧ,КР 3 108 2 4 4 1 1 0,35 96,65 технологических процессов в машиностроении Б1.Ч2.14 Проектирование и организация машиностроительного		, ,	11.10	'		٦		-	1 ~	1			,,1	,-
Б.1.Ч2.08.02 Сервисно-эксплуатационное обслуживание станочного парка TMC 7 3Ч 3 108 2 2 4 0,1 99,9														
обслуживание станочного парка Б1.Ч2.09 Проектирование приспособлений Б1.Ч2.10 Материаловедение ФММ 5 ЗЧ 3 108 2 2 4 0,1 99,9 Б1.Ч2.11 Теория резания ТМС 4 ДЗ,КП 6 216 2 2 4 0,5 0,5 205 Б1.Ч2.12 Режущий инструмент ИМС 5 КП,Э 6 216 2 4 6 4,5 0,5 199 Б1.Ч2.13 Проектирование ТМС 7 ЗЧ,КР 3 108 2 4 4 1 1 0,35 96,65 технологических процессов в машиностроении Б1.Ч2.14 Проектирование и организация машиностроительного	F1 42 08 02	1.0	TMC	7	34	3	108	2	1 2	4		+	0.1	99 Q
Парка Парка Проектирование приспособлений ТМС 8 ДЗ,КП 4 144 2 4 6 2,5 0,5 129	21. 12.00.02		11110	'	'	5	100	~	~	'			,,1	, ,,,,
Б1.Ч2.09 Проектирование приспособлений ТМС 8 ДЗ,КП 4 144 2 4 6 2,5 0,5 129		l -												
приспособлений	F1 42 09		TMC	Q	ДЗ КП	Δ	144	2	1	6		2.5	0.5	120
Б1.Ч2.10 Материаловедение ФММ 5 3Ч 3 108 2 2 4 0,1 99,9 Б1.Ч2.11 Теория резания ТМС 4 ДЗ,КП 6 216 2 2 4 2,5 0,5 205 Б1.Ч2.12 Режущий инструмент ИМС 5 КП,Э 6 216 2 4 6 4,5 0,5 199 Б1.Ч2.13 Проектирование ТМС 7 3Ч,КР 3 108 2 4 4 1 0,35 96,65 технологических процессов в машиностроении ТМС 8 Э 4 144 2 6 2 0,25 133,75	12.09		11110	10	ДЭ,КП	7	177	~	~	"		1 2,3	0,5	129
Б1.Ч2.11 Теория резания TMC 4 ДЗ,КП 6 216 2 2 4 2,5 0,5 205 Б1.Ч2.12 Режущий инструмент ИМС 5 КП,Э 6 216 2 4 6 4,5 0,5 199 Б1.Ч2.13 Проектирование технологических процессов в машиностроении ТМС 7 3Ч,КР 3 108 2 4 4 1 0,35 96,65 Б1.Ч2.14 Проектирование и организация машиностроительного ТМС 8 Э 4 144 2 6 2 0,25 133,75	E1 U2 10	-	ФММ	5	3.II	3	100)	1 2	1		+	0.1	00 0
Б1.Ч2.12 Режущий инструмент ИМС 5 КП,Э 6 216 2 4 6 4,5 0,5 199 Б1.Ч2.13 Проектирование технологических процессов в машиностроении ТМС 7 3Ч,КР 3 108 2 4 4 4 1 0,35 96,65 Б1.Ч2.14 Проектирование и организация машиностроительного ТМС 8 Э 4 144 2 6 2 0,25 133,75		•		_						-		125		
Б1.Ч2.13 Проектирование технологических процессов в машиностроении ТМС 7 ЗЧ,КР 3 108 2 4 4 4 1 0,35 96,65 Б1.Ч2.14 Проектирование и организация машиностроительного ТМС 8 Э 4 144 2 6 2 0,25 133,75		* *		_							-			
технологических процессов в машиностроении Б1.Ч2.14 Проектирование и организация тМС 8 Э 4 144 2 6 2 0,25 133,75 машиностроительного		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •		15						_		 		
машиностроении Б1.Ч2.14 Проектирование и организация ТМС 8 Э 4 144 2 6 2 0,25 133,75 машиностроительного	ы.42.13		TMC	\mathbf{I}^7	34,KP	3	108	2	4	4		1	0,35	96,65
Б1.Ч2.14 Проектирование и организация машиностроительного ТМС 8 Э 4 144 2 6 2 0,25 133,75		i -												
машиностроительного			_											
	Б1.Ч2.14		TMC	8) Э	4	144	2	6			2	0,25	133,75
производства		_												
		производства						<u> </u>						

Б1.Ч2.15	Станки с числовым программным управлением и гибкие производственные системы	TMC	7	34	3	108	2	2	4			0,1	99,9
Б1.Ч2.16	Технология конструкционных	СЛиТКМ	2	Э	3	108	2		4		2	0,25	97,75
	материалов		3	Д3	3	108	2		4			0,25	99,75
Б1.Ч2.17	Системы автоматизированного проектирования технологических процессов	TMC	7	КР,Э	3	108	2	2	4		3	0,5	96,5
Б1.Ч2.18	Электротехника и основы	ЭТЭО	3	Э	3	108	2	2	4		2	0,25	97,75
21. 1 2 .10	электроники	0100	4	34	3	108	2		4			0,1	99,9
Б1.Ч2.19	Стандартизация и основы метрологии	ИМС	4	34	3	108	2	4	4			0,1	97,9
Б1.Ч2.20	Проектная деятельность	TMC	6	3Ч,КП	3	108		4			2,5	0,35	101,15
Б1.Ч2.21	Физическая культура и спорт (элективные модули)	ФВиС	2 3 4			72 72 72							72 72 72
			5			72							72
			6	34		72	10					0,1	61,9
Б1.Ч2.22	Технология машиностроения	TMC	7	КП,Э	6	216	2		6		4,5	0,5	197
Б1.Ч2.23	Объекты интеллектуальной собственности	TMC	6	34	3	108	2				1	0,1	101,9
Б1.Ч2.24	Основы взаимозаменяемости и технические измерения	ИМС	5	3Ч,КР	3	108	2	6			1	0,35	98,65
Б1.Ч2.25	Технологическая оснастка	TMC	6	34	3	108	2					0,1	103,9
Б1.Ч2.26	Управление технологическими системами	TMC	8	ДЗ,КР	4	144	2		6		1	0,5	130,5
Индекс компонента ОПОП ВО	Наименование компонента ОПОП ВО	Кафедра	Семестр	Формы промежуточной аттестации	Общий объем в зачетных единицах	в неделях в неделях		Объем ко в акаде Работа с руководите практики университ	миче : лем от	стнои рас еских час Промежу ная аттес	ах точ-	обра деяте акаде	ем иных форм зователь- ной льности в емических часах
Б2	Блок 2 «Практики»		t		18	4	648	5,5		1,5	;		641
Б2.Ч2	Вариативная часть ОПОП ВО				18	4	648	5,5		1,5			641
Б2.Ч2.УП	Учебная практика		L		6		216	1,5		0,5			214
Б2.Ч2.УП.01	Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности	TMC	2	Д3	3	#	108	0,75		0,2:			107
Б2.Ч2.УП.02	Практика по получению первичных профессиональных	TMC	3	ДЗ	3	#	108	0,75		0,2:	5		107
	умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности												
Б2.Ч2.ПП	Производственная практика		<u> </u>		12	4	432	4		1			427
Б2.Ч2.ПП.01	Практика по получению профессиональных умений и опыта профессиональной деятельности	TMC	4	Д3	3	#	108	0,75		0,23	5		107
Б2.Ч2.ПП.02	Технологическая практика	TMC	6	ДЗ	3	#	108	0,75		0,2:	5		107
Б2.Ч2.ПП.03	Научно-исследовательская работа	TMC	7	ДЗ	3	#	108	0,75		0,2:	5		107
Б2.Ч2.ПП.04	Преддипломная практика	TMC	9	Д3	3	4	108	1,75		0,2:			106
				←	¥	Продо тельн		Объем ко в акале		стной раб еских час		1	Эбъем стоятель-
Индекс компонента ОПОП ВО	Наименование компонента ОПОП ВО	Кафедра	Семестр	Формы ГИА	Общий объем в зачетных единицах	в неделях	в академи- ческих часах	Консульта		Государст ные атте ционны испыта	гвен- еста- ые	ной акаде	работы в емических часах
Б3	Блок 3 «Государственная итоговая аттестация»				9	19	324	10		0,5	j		313,5
1			1	1	1							1	

Б3.Ч1	Базовая часть ОПОП ВО				9	19	324	10		0,5	5	- (313,5
Б3.Ч1.01	Защита выпускной	TMC	9	Защита	9	19	324	10		0,5	5		313,5
	квалификационной работы,			ВКР									
	включая подготовку к процедуре												
	защиты и процедуру защиты												
Индекс	Наименование		d1:	ы очной ции	объем гных щах	бем в еских х		Объем к в акад		тной ра еских ча			Объем самостоя- тельной
компонента ОПОП ВО	компонента ОПОП ВО	Кафедра	Семестр	Формы промежуточной аттестации	Общий объс в зачетны единицах	Общий объем академически часах	лз	псз	ЛР	клпз	кнс	ПА	работы в академи- ческих часах
ФДМ	Факультативные				4	144	4					0,2	139,8
	дисциплины (модули)												
ФДМ.01	Валеология	АФЧ	1	3Ч	2	72	2					0,1	69,9
ФДМ.02	Введение в проектную деятельность	ФиМ	1	34	2	72	2					0,1	69,9

Примечания

- 1. Фактические сроки начала и окончания каникул, периодов проведения учебных занятий по дисциплинам (модулям), промежуточных аттестаций, практик, ГИА и т.д. определяются приказом о графике учебного процесса на конкретный учебный год с учетом утвержденного производственного календаря и иных нормативных правовых и распорядительных актов.
- 2. При реализации основной профессиональной образовательной программы используется понятие академического часа.
- 3. Продолжительность академического часа составляет 45 минут.
- 4. Объем зачетной единицы составляет 36 академических часов (27 астрономических часов).
- 5. Все виды практик и клинические практические занятия (при наличии) организуются в форме практической подготовки обучающихся.
- 6. В учебном плане используются следующие условные сокращения и обозначения: ОПОП ВО основная профессиональная образовательная программа высшего образования; ЛЗ лекционные занятия; ПСЗ практические (семинарские) занятия; ЛР лабораторные работы или лабораторные практикумы; КЛПЗ клинические практические занятия; КНС консультации; ПА промежуточная аттестация; Э экзамен; ЗЧ зачет; ДЗ дифференцированный зачет (зачет с оценкой); КР защита курсовой работы; КП защита курсового проекта; ГИА государственная итоговая аттестация; ГЭ государственный экзамен; ВКР выпускная квалификационная работа; # практика проводится в течение семестра и чередуется с учебными занятиями по дисциплинам (модулям), продолжительность практики исчисляется только в академических часах.

^{*} с учетом изменений и дополнений, внесенных в учебный план и календарный учебный график и утвержденных на заседаниях Ученого совета Тульского государственного университета:

⁻ протокол №8 от 28 января 2021 года (в рамках ежегодного обновления образовательных программ)

⁻ протокол №7 от 31 января 2023 года (в рамках ежегодного обновления образовательных программ)