

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН И КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

Направление подготовки:	15.04.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств			
Направленность (профиль):	Инструментальное обеспечение машиностроительных производств			
Присваиваемая квалификация:	Магистр			
Срок получения образования:	2 года			
Форма обучения:	Очная			
Утверждено* на заседании Ученого совета Тульского государственного университета, протокол №9 от «27» января 2022 г.	Согласовано:			
	Проректор по НР	электронно	Воротилин М.С.	«31» января 2023г.
	Начальник УМУ	электронно	Моржов А.В.	«31» января 2023г.
	Начальник УПКВК	электронно	Мишунина Г.Е.	«31» января 2023г.
	Зав. кафедрой ТМС	электронно	Маликов А.А.	«31» января 2023г.

## I. Календарный учебный график

[illegible]

### Условные обозначения

Т	Учебные занятия по дисциплинам (модулям)
П	Учебный процесс по практикам, в том числе НИР (при наличии)
#	Учебные занятия по дисциплинам (модулям), чередуемые с учебным процессом по практикам, в том числе НИР (при наличии) (при дискретной форме проведения практики)
Э	Промежуточная аттестация по дисциплинам (модулям)
Г	Государственная итоговая аттестация
=	Каникулы

При расчете продолжительности обучения и каникул в указанную продолжительность не входят нерабочие праздничные дни. Образовательная деятельность по образовательной программе в нерабочие праздничные дни не осуществляется.

## II. Учебный план

Курс		I		II		III		IV		V		VI		VII		Итого
Семестр		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		
Блок 1 «Дисциплины (модули)»	Объем в зачетных единицах		27	27	24											78
	Учебные занятия	Продолжительность в неделях	12	12	12											36
	Промежуточ- ная аттестация	Продолжительность в неделях	7	7	7											21
		Количество экзаменов	3	3	2											8
		Количество зачетов	3	1												4
		Количество дифференцированных зачетов	1	2	4											7
		Количество курсовых работ		1	1											2
		Количество курсовых проектов	2	2	1											5
Блок 2 «Практика»		Объем в зачетных единицах		3	3	6	21								33	
		Продолжительность в неделях		2	2	2	14								20	
Блок 3 «Государственная итоговая аттестация»		Объем в зачетных единицах					9								9	
		Продолжительность в неделях					7								7	
Каникулы		Продолжительность в неделях		2	8	2	8								20	
Объем учебных занятий в форме контактной работы в неделю в академических часах			18	18	18											
Всего за семестр		Зачетных единиц		30	30	30	30									120
		Недель		23	29	23	29									104
Всего за учебный год		Зачетных единиц		60		60										120
		Недель		52		52										104

Индекс компонента ОПОП ВО	Наименование компонента ОПОП ВО	Кафедра	Семестр	Формы промежуточной аттестации	Общий объем в зачетных единицах	Общий объем в академических часах	Объем контактной работы в академических часах						Объем самостоятельной работы в академических часах
							ЛЗ	ПСЗ	ЛР	КЛПЗ	КНС	ПА	
<b>Б1</b>	<b>Блок 1 «Дисциплины (модули)»</b>				<b>78</b>	<b>2808</b>	<b>216</b>	<b>324</b>	<b>108</b>		<b>30,5</b>	<b>5,9</b>	<b>2123,6</b>
<b>Б1.Ч1</b>	<b>Обязательная часть ОПОП ВО</b>				<b>43</b>	<b>1548</b>	<b>144</b>	<b>156</b>			<b>13,5</b>	<b>2,9</b>	<b>1231,6</b>
Б1.Ч1.01	Философско-методологические основания системного и критического мышления	Философия	1	ЗЧ	2	72	12					0,1	59,9
Б1.Ч1.02	Разработка, реализация и управление проектами	ФиМ	2	ЗЧ	2	72	12	12				0,1	47,9
Б1.Ч1.03	Межкультурное взаимодействие, коммуникация и саморазвитие в профессиональной деятельности	Психология	1	ЗЧ	2	72	12	12				0,1	47,9
Б1.Ч1.04	Иностранный язык в профессиональной деятельности	Ин.яз.	1	ЗЧ	2	72		12				0,1	59,9
Б1.Ч1.05	Современные металлообрабатывающие станки и комплексы	ТМС	1	КП,Э	6	216	12	24			4,5	0,5	175
Б1.Ч1.06	Научные основы технологии машиностроения	ТМС	1	КП,Э	6	216	12	24			4,5	0,5	175
Б1.Ч1.07	Методология проектирования процессов и инструментов для формообразования сложных поверхностей	ТМС	2	КП,Э	6	216	12	24			4,5	0,5	175
Б1.Ч1.08	Организация научно-исследовательской и проектно-конструкторской работы в машиностроении	ТМС	2	ДЗ	4	144	24					0,25	119,75
Б1.Ч1.09	Информационные технологии в науке и производстве	ТМС	3	ДЗ	5	180	24					0,25	155,75
Б1.Ч1.10	История технологической науки и методология профессиональной подготовки в области машиностроения	ТМС	1	ДЗ	4	144	12	24				0,25	107,75
Б1.Ч1.11	Защита интеллектуальной собственности	ТМС	3	ДЗ	4	144	12	24				0,25	107,75
<b>Б1.Ч2</b>	<b>Часть ОПОП ВО, формируемая участниками образовательных отношений</b>				<b>35</b>	<b>1260</b>	<b>72</b>	<b>168</b>	<b>108</b>		<b>17</b>	<b>3</b>	<b>892</b>
Б1.Ч2.01	Дисциплина (модуль) по выбору												
Б1.Ч2.01.01	Автоматизация проектирования сложных сборных металлорежущих лезвийных инструментов для станков с ЧПУ и в ГПС	ТМС	2	КП,Э	4	144		12	24		4,5	0,5	103
Б1.Ч2.01.02	Моделирование объектов машиностроения	ТМС	2	КП,Э	4	144		12	24		4,5	0,5	103
Б1.Ч2.02	Дисциплина (модуль) по выбору												
Б1.Ч2.02.01	Метрологическое обеспечение процессов проектирования и изготовления режущего инструмента (допуски и контроль)	ТМС	3	ДЗ	2	72		12	12			0,25	47,75
Б1.Ч2.02.02	Статистические основы управления качеством производства	ТМС	3	ДЗ	2	72		12	12			0,25	47,75

Б1.Ч2.03	Инструмент для обработки сложных поверхностей с периодическим профилем	ИМС	3	Э	6	216	12	24	24		2	0,25	153,75
Б1.Ч2.04	Технологическая оснастка инструментальных производств	ТМС	2	ДЗ,КР	5	180	12	24	12		1	0,5	130,5
Б1.Ч2.05	Основные направления отечественного и зарубежного проектирования и изготовления прогрессивных конструкций лезвийных инструментов	ТМС	3	ДЗ,КР	3	108	24	12			1	0,5	70,5
Б1.Ч2.06	Заточные, отделочные и шлифовальные операции при изготовлении и восстановлении лезвийных инструментов	ТМС	2	Э	6	216	12	24	12		2	0,25	165,75
Б1.Ч2.07	Проведение исследований эксплуатационных свойств СМП со сложной формой поверхности	ТМС	1	Э	5	180	12	24	24		2	0,25	117,75
Б1.Ч2.08	Современные системы автоматизированного проектирования в инструментальном производстве	ТМС	3	КП,Э	4	144		36			4,5	0,5	103
Индекс компонента ОПОП ВО	Наименование компонента ОПОП ВО	Кафедра	Семестр	Формы промежуточной аттестации	Общий объем в зачетных единицах	Продолжительность		Объем контактной работы в академических часах			Объем иных форм образовательной деятельности в академических часах		
						в неделях	в академических часах	Работа с руководителем практики от университета	Промежуточная аттестация				
Б2	Блок 2 «Практика»				33	20	1188	9,5	1,5		1177		
Б2.Ч1	Обязательная часть ОПОП ВО				9	4	324	2,25	0,75		321		
Б2.Ч1.УП	Учебная практика				6	2	216	1,5	0,5		214		
Б2.Ч1.УП.01	Научно-исследовательская работа	ТМС	1	ДЗ	3	2	108	0,75	0,25		107		
Б2.Ч1.УП.02	Педагогическая практика	ТМС	3	ДЗ	3	#	108	0,75	0,25		107		
Б2.Ч1.ПП	Производственная практика				3	2	108	0,75	0,25		107		
Б2.Ч1.ПП.01	Технологическая (проектно-технологическая) практика	ТМС	2	ДЗ	3	2	108	0,75	0,25		107		
Б2.Ч2	Часть ОПОП ВО, формируемая участниками образовательных отношений				24	16	864	7,25	0,75		856		
Б2.Ч2.ПП	Производственная практика				24	16	864	7,25	0,75		856		
Б2.Ч2.ПП.01	Технологическая (проектно-технологическая) практика	ТМС	3	ДЗ	3	2	108	0,75	0,25		107		
Б2.Ч2.ПП.02	Преддипломная практика, в том числе научно-исследовательская работа	ТМС	4	ДЗ	6	4	216	1,75	0,25		214		
Б2.Ч2.ПП.03	Научно-исследовательская работа	ТМС	4	ДЗ	15	10	540	4,75	0,25		535		
Индекс компонента ОПОП ВО	Наименование компонента ОПОП ВО	Кафедра	Семестр	Формы ГИА	Общий объем в зачетных единицах	Продолжительность		Объем контактной работы в академических часах		Объем самостоятельной работы в академических часах			
						в неделях	в академических часах	Консультации	Государственные аттестационные испытания				
Б3	Блок 3 «Государственная итоговая аттестация»				9	7	324	10	0,5		313,5		
Б3.Ч1.01	Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы	ТМС	4	Защита ВКР	9	7	324	10	0,5		313,5		

Индекс компонента ОПОП ВО	Наименование компонента ОПОП ВО	Кафедра	Семестр	Формы промежуточной аттестации	Общий объем в зачетных единицах	Общий объем в академических часах	Объем контактной работы в академических часах						Объем самостоятельной работы в академических часах
							ЛЗ	ПСЗ	ЛР	КЛПЗ	КНС	ПА	
<b>ФДМ</b>	<b>Факультативные дисциплины (модули)</b>				<b>4</b>	<b>144</b>	<b>24</b>					<b>0,2</b>	<b>119,8</b>
ФДМ.01	Менеджмент командной работы	ФиМ	2	ЗЧ	2	72	12					0,1	59,9
ФДМ.02	Управление инновационной деятельностью	ПТМиО	1	ЗЧ	2	72	12					0,1	59,9

#### Примечания

1. Фактические сроки начала и окончания каникул, периодов проведения учебных занятий по дисциплинам (модулям), промежуточных аттестаций, практик, ГИА и т.д. определяются приказом о графике учебного процесса на конкретный учебный год с учетом утвержденного производственного календаря и иных нормативных правовых и распорядительных актов.
2. При реализации основной профессиональной образовательной программы используется понятие академического часа.
3. Продолжительность академического часа составляет 45 минут.
4. Объем зачетной единицы составляет 36 академических часов (27 астрономических часов).
5. Все виды практик и клинические практические занятия (при наличии) организуются в форме практической подготовки обучающихся.
6. В учебном плане используются следующие условные сокращения и обозначения: ОПОП ВО - основная профессиональная образовательная программа высшего образования; ЛЗ - лекционные занятия; ПСЗ - практические (семинарские) занятия; ЛР - лабораторные работы или лабораторные практикумы; КЛПЗ - клинические практические занятия; КНС - консультации; ПА - промежуточная аттестация; Э - экзамен; ЗЧ - зачет; ДЗ - дифференцированный зачет (зачет с оценкой); КР - защита курсовой работы; КП - защита курсового проекта; ГИА - государственная итоговая аттестация; ГЭ - государственный экзамен; ВКР - выпускная квалификационная работа; # - практика проводится в течение семестра и чередуется с учебными занятиями по дисциплинам (модулям), продолжительность практики исчисляется только в академических часах.

\* с учетом изменений и дополнений, внесенных в учебный план и календарный учебный график и утвержденных на заседаниях Ученого совета Тульского государственного университета:

- протокол №7 от 31 января 2023 года (в рамках ежегодного обновления образовательных программ)