

ОТЗЫВ

научного руководителя – д.т.н., профессора Артамонова Евгения Владимировича на диссертационную работу Воронина Владислава Вадимовича на тему **«Формирование условий максимальной работоспособности сменных режущих твердосплавных пластин на основе вибрационных характеристик»**, представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

Воронин Владислав Вадимович, 1995 года рождения. В 2017 году получил степень бакалавра с отличием на кафедре «Физики, методов контроля и диагностики» Тюменского индустриального университета по специальности «Приборостроение». В 2019 году получил степень магистра с отличием на кафедре «Механики многофазных сред» Тюменского государственного университета. В 2023 году окончил аспирантуру с присвоением квалификации «Преподаватель-исследователь» на кафедре «Станки и инструменты» Тюменского индустриального университета по научной специальности 2.5.5 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки. В период обучения в аспирантуре учился только на отлично и активно принимал участие в научных мероприятиях.

С первого курса аспирантуры работал на кафедрах «Станки и инструменты» и «Физики, методов контроля и диагностики» в должности ассистента-стажера и ассистента. С третьего курса аспирантуры работал младшим научным сотрудником лабораторно-производственного комплекса Тюменского индустриального университета.

На протяжении всей трудовой деятельности соискатель успешно совмещает научно-педагогическую практику, от ассистента кафедры до младшего научного сотрудника лаборатории Тюменского индустриального университета, и производственную работу, от инженера-технолога до ведущего инженера-программиста ПАО «Тюменские моторостроители».

С первых дней учебы в аспирантуре Воронин В. В. проявил большой интерес к научным исследованиям и постановке экспериментов. Хорошее базовое образование позволило ему самостоятельно разрабатывать и запускать в работу экспериментальные установки и измерительные системы для решения сложных научно-технических задач. При проведении научных экспериментов соискатель показал себя как ответственный и целеустремленный исследователь.

Воронин В.В. при выполнении поставленных перед ним задач показал себя разносторонне развитым, эрудированным специалистом с высоким физико-техническим научным потенциалом. В диссертационной работе Воронина В.В. приведены результаты исследований, имеющие теоретическое и практическое значение для разработки метода формирования условий максимальной работоспособности сменных режущих твердосплавных пластин сборных резцов при точении труднообрабатываемых сталей и сплавов.

По материалам диссертационной работы опубликовано 18 работ, в том числе 4 статьи в изданиях, рекомендованных ВАК, 1 работа в журнале, индексируемом Scopus, 1 свидетельство о государственной регистрации программы для ЭВМ, получен 1 патент на изобретение. Запатентованный способ положен в основу представленной диссертационной работы и апробирован практической реализацией. Результаты работы были внедрены на предприятии ПАО «Тюменские моторостроители». Основные результаты диссертационной работы Воронина В.В. прошли апробацию на 20 научно-технических конференциях и семинарах регионального, всероссийского и международного уровня.

Тексты диссертации и автореферата написаны грамотным русским языком и соответствуют требованиям, предъявляемым ВАК.

Диссертационная работа Воронина В.В. представляет собой законченную научно-квалификационную работу, в которой содержатся новые научно-обоснованные технические и технологические решения, имеющие существенное значение для развития машиностроения. Научная новизна работы заключается в установлении новых, теоретически обоснованных и экспериментально

подтвержденных, взаимосвязей при точении труднообрабатываемых сталей и сплавах.

Считаю, что диссертационная работа на тему «Формирование условий максимальной работоспособности сменных режущих твердосплавных пластин на основе вибрационных характеристик» соответствует требованиям п. 9 – 11 и 13 – 14 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного Постановлением правительства Российской Федерации от 24.09.2013 г. №842 и паспорту научной специальности 2.5.5 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки, а ее автор Воронин Владислав Вадимович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук.

Заслуженный работник
высшей школы РФ,
заведующий кафедрой
«Станки и инструменты»
ФГБОУ ВО «ТИУ»,
доктор технических наук,
2.5.5 (05.02.07) – «Технология
и оборудование механической
и физико-технической
обработки», профессор

Артамонов Евгений Владимирович
тел. +7-(3452)-28-36-71
E-mail: artamonov@tyuiu.ru

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«Тюменский индустриальный университет»

(ФГБОУ ВО «ТИУ»)

625000, г. Тюмень, пр. Мухоморова, 38



Подпись
заведующего
Ведущий документовед общего отдела ТИУ
Артамонов Е.В.
Артамонов Ю.И.
22 04 2024