

Сведения о ведущей организации

по диссертации Воронина Владислава Вадимовича на тему: «**Формирование условий максимальной работоспособности сменных режущих твердосплавных пластин на основе вибрационных характеристик**», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5 – Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

Полное официальное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»
Сокращенное наименование организации	ФГБОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»
Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
Адрес организации (индекс, субъект РФ/зарубежье, город (населенный пункт), улица, дом)	Российская федерация, 127994, Москва, ГСП-4, Вадковский пер., д. 1
Телефон организации	+7(499) 973-30-76; +7(499) 973-30-66
Адрес электронной почты	rector@stankin.ru
Адрес в сети Интернет	https://stankin.ru

Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций):	
1	Схиртладзе, А. Г. Модернизация токарных станков при обработке или ремонте изделий из различных материалов / А. Г. Схиртладзе, В. А. Скрыбин // Ремонт. Восстановление. Модернизация. – 2023. – № 5. – С. 3-7. – DOI 10.31044/1684-2561-2023-0-5-3-7.
2	Шлаев, К. И. Вибродиагностика технического состояния угловых фрезерных головок / К. И. Шлаев, Ф. С. Сабиров // Вестник МГТУ "Станкин". – 2024. – № 1(68). – С. 68-74.
3	Диагностика состояния межэлектродного зазора с использованием виброакустической эмиссии / С. Н. Григорьев, М. П. Козочкин, М. А. Волосова, А. А. Окунькова // Контроль. Диагностика. – 2023. – Т. 26, № 10(304). – С. 22-27. – DOI 10.14489/td.2023.10.pp.022-027.
4	Шлаев, К. И. Оценка технического состояния угловых фрезерных головок путем исследования динамических характеристик / К. И. Шлаев, Ф. С. Сабиров // Современные наукоемкие технологии. – 2023. – № 12-2. – С. 252-257. – DOI 10.17513/snt.39890.
5	Влияние скорости резания на износостойкость режущего инструмента с покрытиями Me-ten-(Me,Mo,Al)N (где Me - Zr, Ti или Cr) при точении заготовок из никель-хромового сплава / А. А. Верещака, Е. С. Сотова, А. Е. Селезнев [и др.] // Вестник МГТУ "Станкин". – 2023. – № 4(67). – С. 36-46. – DOI 10.47617/2072-3172_2023_4_36.
6	Параметры вибраций при изменении состояния и качества крепления режущих вставок модульного инструмента в условиях автоматизированной обработки резанием / Д. Г. Алленов, Г. Г. Журавлев, М. П. Козочкин, А. Р. Маслов // Контроль. Диагностика. – 2022. – Т. 25, № 1(283). – С. 16-25. – DOI 10.14489/td.2022.01.pp.016-025.

7	Козочкин, М. П. Применение гибких волноводов для виброакустического мониторинга технологических процессов в вакуумных камерах / М. П. Козочкин, Ф. С. Сабиров // Измерительная техника. – 2022. – № 3. – С. 59-64. – DOI 10.32446/0368-1025it.2022-3-59-64.
8	Мигранов, М. Ш. Комплексная оценка изнашивания режущих инструментов и композиционных покрытий с эффектом адаптации / М. Ш. Мигранов, А. М. Мигранов // Вестник Тверского государственного технического университета. Серия: Технические науки. – 2022. – № 3(15). – С. 37-45. – DOI 10.46573/2658-5030-2022-3-37-45.
9	Взаимосвязь виброакустического сигнала с износом керамической детали при фрикционном взаимодействии со стальным диском / В. В. Кузин, С. Н. Григорьев, М. П. Козочкин [и др.] // Новые огнеупоры. – 2021. – № 9. – С. 62-67.
10	Адашкин, А. М. Улучшение обрабатываемости резанием жаропрочного сплава на основе хрома / А. М. Адашкин, А. К. Кириллов, А. А. Кутин // Вестник машиностроения. – 2020. – № 6. – С. 79-81. – DOI 10.36652/0042-4633-2020-6-79-81.
11	Исследование влияния конструкции режущей части инструмента на силу резания при обработке колес с неэвольвентным профилем зубьев / С. Н. Григорьев, А. С. Селиванов, И. М. Бобровский [и др.] // Вестник машиностроения. – 2020. – № 1. – С. 80-83.
12	Analysis of Relationships between Cutting Tool Properties, Machining Parameters and Product Quality in High Speed Multi-Axis Milling / V. A. Grechishnikov, P. M. Pivkin, Y. E. Petukhov [et al.] // Russian Engineering Research. – 2023. – Vol. 43, No. 3. – P. 369-372. – DOI 10.3103/S1068798X23040159

Проректор по научной деятельности

Д.Ю. Колодяжный



Председателю диссертационного совета
24.2.417.01, созданного на базе ФГБОУ ВО
«Тульский государственный университет»
д-ру техн. наук, проф. В.Д. Кухарю
300012, г. Тула, пр. Ленина, 92

Уважаемый Владимир Денисович!

Сообщаю Вам о своем согласии выступить официальным оппонентом по диссертации Воронина Владислава Вадимовича на тему: «Формирование условий максимальной работоспособности сменных режущих твердосплавных пластин на основе вибрационных характеристик», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по научной специальности 2.5.5 - Технология и оборудование механической и физико-технической обработки и представить официальный отзыв.

Сведения об официальном оппоненте:

Ф.И.О.: Мокрицкий Борис Яковлевич

Ученая степень, ученое звание: д.т.н., профессор

Научная специальность: 05.03.01 (2.5.5) Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

Место работы: ФГБОУ ВО «Комсомольский-на-Амуре государственный университет»

Должность: профессор кафедры «Машиностроение»

Почтовый адрес: 681013, Хабаровский край, г. Комсомольск-на-Амуре, ул. Ленина, д. 27

Телефон: (4217)528-417, (914)175-75-62

Электронная почта: boris@knastu.ru

Публикации по теме оппонируемой диссертации:

1. Мокрицкий Б.Я., Космынин А.В., Киричек А.В. Инновационная технология повышения работоспособности инструмента при точении труднообрабатываемых коррозионностойких сталей // Вестник машиностроения. 2024. Т.103. №5. С.423-427. DOI: 10.36652/0042-4633-2024-103-5-423-427.

2. Мокрицкий Б.Я., Космынин А. В. Принципы и инновационные технологии повышения периода стойкости металлорежущего инструмента при обработке труднообрабатываемой коррозионностойкой стали 09Х17Н7Ю // Металлообработка. 2023. № 5. С. 9–16. DOI 10.25960/мо.2023.5.9.

3. Мокрицкий Б.Я. Металлорежущий инструмент для восстановительного ремонта деталей из нержавеющей стали / Б.Я. Мокрицкий, П. А. Саблин, А. В. Космынин // Ремонт. Восстановление. Модернизация. – 2023. – № 12. – С. 34-36. – DOI 10.31044/1684-2561-2023-0-12-34-36.

4. Саблин П.А., Щетинин В.С., Мокрицкий Б.Я., Юрченко М.С. Управление шероховатостью поверхности при обработке заготовок из труднообрабатываемых и упрочненных материалов // Упрочняющие технологии и покрытия. 2023. Т. 19, № 2. С. 59-63. DOI: 10.36652/1813-1336-2023-19-2-59-63.
5. Мокрицкий Б.Я., Саблин П.А. Повышение периода стойкости токарных резцов при обработке заготовок из нержавеющей сталей // Вестник МГТУ «Станкин». – 2023. – № 3 (66). – С.100 –105. – DOI 10.47617/2072-3172_2023_3_100-105.
6. Мокрицкий Б.Я., Скрипилёв А.А. Маятниковое скрайбирование с регистрацией акустической эмиссии // Известия вузов. Машиностроение. – 2023. №2 (755). – DOI 10.18698/0536-1044-2023-2-21-29.
7. Мокрицкий Б.Я., Саблин П.А., Космынин А.А., Григорьев В.В. Совершенствование обработки коррозионностойких нержавеющей сталей // Транспортное машиностроение. – 2023. – №7 (19). – DOI 10.30987/2782-5957-2023-7-26-39.
8. Самар, Е. В., Мокрицкий Б.Я. Новый подход к управлению параметрами технологической системы резания // Ученые записки Комсомольского-на-Амуре государственного технического университета. – 2022. – № 1(57). – С. 76-82. – DOI 10.17084/20764359-2022-57-76.
9. Мокрицкий Б.Я., Шелковников В.Ю., Ситамов Э.С., Морозова А.В., Мокрицкая Е.Б. Твёрдосплавные пластины и покрытия к ним для точения труднообрабатываемых нержавеющей сталей // Транспортное машиностроение. – 2022. – № 1-2(1-2). – С. 60-68. – DOI 10.30987/2782-5957-2022-01-02-60-68.
10. Мокрицкий, Б. Я. Управление параметрами режима резания и инструментальным материалом для обеспечения требуемых величин параметров шероховатости при точении сталей 09X17H7Ю, 12X18H10T и 13X15H5 AM-3 // Контроль. Диагностика. – 2021. – Т. 24, № 1(271). – С. 32-37. – DOI 10.14489/td.2021.01.pp.032-037.
11. Мокрицкий, Б. Я. Диагностика технологической системы резания по параметрам акустической эмиссии // Контроль. Диагностика. – 2021. – Т. 24, № 2(272). – С. 66-70. – DOI 10.14489/td.2021.02.pp.066-070.
12. Мокрицкий, Б. Я., Шелковников В. Ю. Использование инструментальных материалов для диагностики технологической системы резания // Вестник Иркутского государственного технического университета. – 2021. – Т. 25, № 1(156). – С. 17-30. – DOI 10.21285/1814-3520-2021-1-17-30.
13. Мокрицкий, Б. Я., Мокрицкая Е. Б. Лезвийная обработка упрочненных материалов. Часть 4. Применение акустической эмиссии для оценки рациональности условий обработки заготовок деталей, выполненных из труднообрабатываемых сталей или упрочненных наплавками высокой твердости // Упрочняющие технологии и покрытия. – 2021. – Т. 17, № 12(204). – С. 537-539. – DOI 10.36652/1813-1336-2021-17-12-537-539.
14. Мокрицкий, Б. Я., Савинов Д. А., Конюхова Я. В. Управление эффективностью процесса резания на основании анализа массогабаритных

параметров твердосплавных сменных пластин // Вестник машиностроения. – 2020. – № 11. – С. 78-81. – DOI 10.36652/0042-4633-2020-11-78-81.

15. Мокрицкий, Б. Я., Морозова А. В. Диагностика технологической системы резания с применением параметров силы резания // Вестник Брянского государственного технического университета. – 2020. – № 12(97). – С. 49-57. – DOI 10.30987/1999-8775-2020-12-49-57.

Официальный оппонент _____

Б.Я. Мокрицкий

Подпись Мокрицкого Б.Я. заверяю:



ПОДПИСЬ ЗАВЕРЯЮ

16.09 2024 г.

Начальник управления кадрами и делами

[Handwritten signature]

Председателю диссертационного совета
24.2.417.01, созданного на базе ФГБОУ ВО
«Тульский государственный университет»
д-ру техн. наук, проф. В.Д. Кухарю
300012, г. Тула, пр. Ленина, 92

Уважаемый Владимир Денисович!

Сообщаю Вам о своем согласии выступить официальным оппонентом по диссертации Воронина Владислава Вадимовича на тему: «Формирование условий максимальной работоспособности сменных режущих твердосплавных пластин на основе вибрационных характеристик», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.5. Технология и оборудование механической и физико-технической обработки и представить официальный отзыв.

Сведения об официальном оппоненте:

Ф.И.О.: Янов Евгений Сергеевич

Ученая степень, ученое звание: к.т.н.

Научная специальность: 05.02.07 (2.5.5) Технология и оборудование механической и физико-технической обработки

Место работы: ФГБОУ ВО «Тульский государственный университет» (г. Тула)

Должность: заместитель директора передовой инженерной школы «Тульская инженерная школа «Интеллектуальные оборонные системы»

Почтовый адрес: 300012, Тула, пр. Ленина, 92

Телефон: (4872) 25-24-93

Электронная почта: es.yanov@mail.ru

Публикации по теме оппонируемой диссертации:

1. Yanov E.S., Antsev A.V., Vorotilin M.S., Minakov E.I. New system for indirect tool monitoring in industrial systems and processes // Russian Engineering Research. 2024. Vol. 44. № 6. P. 868-870.

2. Antsev A.V., Sal'nikov S.V., Yanov E.S., Sal'nikov V.V. Simulation of cutting diagnostics in multipurpose machines // Russian Engineering Research. 2023. Vol. 43. № 5. P. 601-606.

3. Анцев А.В., Сальников В.В., Сальников С.В., Янов Е.С. Информационно-измерительная и управляющая система процессами резания в условиях их вариабельности // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2023. № 11. С. 547-553.

4. Анцев А.В., Янов Е.С., Шадский Г.В. Интеллектуальная система эффективной эксплуатации режущих инструментов с учетом вариабельности процесса резания // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2023. № 12. С. 13-18.

5. Беспроводная система измерения механических колебаний вращающихся заготовок [Текст]: патент на полезную модель RU 216025 U1 / Анцев А.В., Во-ротилин М.С., Янов Е.С.; заявитель и правообладатель АО «НПО «СПЛАВ» им. А.Н. Ганичева». – Заявка № 2022103334; дата поступления 09.02.2022.

6. Анцев А.В., Янов Е.С. Методика назначения рациональных режимов резания и периодичности восстановления режущего инструмента с учетом variability процессов резания // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2022. № 12. С. 595-600.

7. Pas'ko N.I., Antsev A.V., Yanov E.S. Stochastic model of cutting-tool failure based on the level of vibration // Russian Engineering Research. 2021. Т. 41. № 3. С. 240-245.


8. Анцев А.В., Янов Е.С., Данг Ч.Х. Оптимизация режимов резания с учетом уровня вибрации на основе применения методов искусственного интеллекта // Вестник Воронежского государственного технического университета. 2020. Т. 16. № 3. С. 101-109.

9. Анцев А.В., Пасько Н.И., Янов Е.С., Данг Х.Ч. Методика обработки вибрационных сигналов для оценки состояния режущего инструмента // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2020. № 4. С. 291-296.

10. Анцев А.В., Данг Ч.Х., Янов Е.С., Полев М.В. Экспериментальная установка контроля вибрации при обработке на станках с ЧПУ // Вестник Воронежского государственного технического университета. 2019. Т. 15. № 2. С. 151-158.

11. Анцев А.В., Янов Е.С., Данг Х.Ч. Зависимость вынужденных колебаний машинной части технологической системы в процессе резания от износа режущего инструмента // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2019. № 6. С. 263-272.

Официальный оппонент _____


(подпись)

Е.С. Янов

