

Сведения о ведущей организации
по диссертации Яковлева Сергея Сергеевича
на тему: «Рифление внутренней поверхности цилиндрической оболочки локальным
пластическим деформированием», представленной на соискание ученой степени
кандидата технических наук
по специальности 2.5.7 - «Технологии и машины обработки давлением»

Полное официальное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)»
Сокращенное наименование организации	МГТУ им. Н.Э. Баумана
Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации (Минобрнауки России)
Адрес организации (индекс, субъект РФ/зарубежье, город (населенный пункт), улица, дом)	105005, г. Москва, внутренняя территория городской муниципальной округ Басманный, ул. 2-я Бауманская, д. 5, с. 1
Телефон организации	+7 (499) 263 63 91
Адрес электронной почты	bauman@bmstu.ru
Адрес в сети Интернет	https://bmstu.ru

Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций):	
1	Демин В.А. НАУКОЁМКИЕ ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ ДАВЛЕНИЕМ В МАШИНОСТРОЕНИИ, АВИАЦИИ И ТРАНСПОРТЕ// Научно-технические ведомости СПбГПУ. 2024. № 6 (156). С. 13-20.
2	Геттуев У.Б., Евсюков С.А., Артюховская Т.Ю., Назаренко И.А. РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛИ "КРОНШТЕЙН"// Заготовительные производства в машиностроении. 2024. Т. 22. № 1. С. 25-27.
3	Зародов М.С., Зародова А.Н., Майстров Ю.В. ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЕ ОПРЕДЕЛЕНИЕ КРИВОЙ ПРЕДЕЛЬНЫХ ДЕФОРМАЦИЙ ДЛЯ СТАЛИ 08ПС// Прогрессивные технологии и системы машиностроения. 2023. № 4 (83). С. 3-8.
4	Демин В.А. ИНТЕНСИФИКАЦИЯ ГОРЯЧЕЙ ЛИСТОВОЙ ШТАМПОВКИ ДНИЩ// Научно-технические ведомости СПбГПУ. 2023. № 12 (150). С. 9-14.
5	Евсюков С.А., Долгий К.С., Дюжев А.М. К вопросу об определении расположения питателей при прессовании полых профилей// Заготовительные производства в машиностроении. 2023. Т. 21. № 1. С. 19-22.
6	Воронцов А.Л., Власов А.В. Тестирование адекватности моделирования процессов пластической деформации методом конечных элементов.



МИНОБРНАУКИ РОССИИ

федеральное государственное автономное образовательное учреждение
высшего образования

«Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»
(ФГАОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»)

Вадковский пер., д. 1, г. Москва, ГСП-4, 127994. Тел.: (499) 973-30-76. Факс: (499) 973-38-85

E-mail: rector@stankin.ru

№ _____

Сведения об официальном оппоненте
по диссертации Яковлева Сергея Сергеевича на тему: «Рифление внутренней поверхности цилиндрической оболочки локальным пластическим деформированием», представленной к защите по специальности 2.5.7 - «Технологии и машины обработки давлением»

Фамилия, имя, отчество	Сосенушкин Евгений Николаевич
Год рождения, гражданство	15 января 1954 года, Российская Федерация
Ученая степень, ученое звание	Доктор технических наук, профессор
Шифр и наименование научной специальности, по которой защищена диссертация	05.03.05 – Процессы и машины обработки давлением
Полное официальное наименование организации места работы в соответствии с уставом	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технологический университет «СТАНКИН»
Структурное подразделение и должность	Кафедра систем пластического деформирования, профессор
Адрес организации места работы	127994, ГСП-4, г. Москва, Вадковский пер., д.1
Телефон организации места работы	+ 7 (499) 973-94-54, + 7 (499) 972-95-27
Индекс Хирша	18
Число цитируемых работ за последние 5 лет (по данным РИНЦ)	1505
Основные публикации по профилю руководителя диссертации (не более 15 публикаций)	
Публикации в изданиях, включенных в перечень ВАК (за последние 5 лет)	
1. Рогулин С.А., Сосенушкин Е.Н., Яновская Е.А. Рационализация вальцовки	

- моделированием параметров заготовки под штамповку поковки детали «гаечный ключ» как способ ресурсосбережения// Известия Самарского научного центра Российской академии наук. Т. 27. №1. 2025. С.147-154.
2. Пономарева А.С., Сосенушкин Е.Н., Яновская Е.А. Теоретическое сопровождение гибки концевых участков балок в штампе по двугуговой схеме// Проблемы машиностроения и надежности машин. 2025. №1. С. 77-84.
 3. Пономарева А.С., Сосенушкин Е.Н., Яновская Е.А. Влияние упрочняющего эффекта на изгибающий момент при необратимых деформациях// Известия Тульского государственного университета. Технические науки. Вып.3. 2025. - С.352-361.
 4. Шарыкин М.В., Сосенушкин Е.Н. Износостойкость штампа с ограничением течения металла при штамповке тонкополотных поволоков// Известия Тульского государственного университета. Технические науки. Вып.3. 2025. - С.362-370.
 5. Шарыкин М.В., Сосенушкин Е.Н. Вариант технологии штамповки сдвоенных тонкополотных поволоков из алюминиевого сплава и его влияние на стойкость штамповой оснастки// Вестник МГТУ «Станкин». 2025. № 2 (73). С. 99–106.
 6. Сосенушкин Е.Н., Яновская Е.А., Желнов А.С. Классификация деталей методами искусственного интеллекта при выборе математической модели решения задач пластического течения// Известия Самарского научного центра Российской академии наук. Т. 27. №2. 2025. С.170-179.
 7. Сосенушкин Е.Н., Яновская Е.А., Пономарева А.С. Математическая модель напряженно-деформированного состояния и силовых параметров гибки концевых участков швеллеров, используемых в вагоностроении// Известия Самарского научного центра Российской академии наук. Т. 26. №2. 2024. С.131-143.
 8. Сосенушкин Е.Н., Яновская Е.А., Желнов А.С. Применение методов искусственного интеллекта для компьютерного моделирования фрактальных поверхностей// Известия Самарского научного центра Российской академии наук. Т. 26. №1. 2024. С.109-115.
 9. Сосенушкин Е.Н., Яновская Е.А., Гусев Д.С., Рогулин С.А., Пономарева А.С. Обоснование и выбор температурных интервалов для варианта технологии пластического деформирования// Известия Тульского государственного университета. Технические науки. Вып.7. 2024. С.592-598.
 10. Кадымов В.А., Сосенушкин Е.Н., Яновская Е.А., Рогулин С.А. К задаче о комбинированном нагружении полосы// Известия Самарского научного центра Российской академии наук. Т. 26. №3. 2024. С.140-146.
 11. Сосенушкин Е.Н., Яновская Е.А., Желнов А.С. Компьютерное моделирование фрактальных поверхностей, построенных с использованием методов искусственного интеллекта для прогнозирования износа// Известия Самарского научного центра Российской академии наук. Т. 26. №4. 2024. С.143-149.
 12. Vagid Kadymov, Evgeny Sosenushkin and Elena Yanovskaya. Some exact solutions of the nonlinear evolutionary equation for the spreading of a plastic layer on a plane/ E3S Web of Conferences 458, 08017 (2023) EMMFT-2023. <https://doi.org/10.1051/e3sconf/202345808017> 6 p.
 13. Шарыкин М.В., Сосенушкин Е.Н., Аюпов Т.Х., Толмачев Н.С. Исследование влияния формы, размера и расположения заготовки в молотовом штампе на его стойкость// Вестник МГТУ «Станкин». – 2023. – № 3 (66). – С. 103–109. – DOI 10.47617/2072-3172_2023_3_103.

14. Сосенушкин Е.Н., Белокопытов В.В., Яновская Е.А., Пономарева А.С. Штамповая оснастка для пластического деформирования концевых участков балок в вагоностроении// Известия Тульского государственного университета. Технические науки. Вып.5. 2023. - С.391-397.
15. Рогулин С.А., Сосенушкин Е.Н. Исследование технологических параметров операций горячего деформирования поковки типа «гаечный ключ»// Известия Тульского государственного университета. Технические науки. Вып.5. 2023. - С.376-383.

Официальный оппонент:
профессор, д.т.н., профессор
кафедры систем пластического
деформирования

Сосенушкин Евгений Николаевич



Подпись руки Сосенушкин Е.Н. удостоверяю
УДИМК ФГАОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»

Главный инженер

Корнилова М.Р.

Сведения об официальном оппоненте

по диссертации Яковлева Сергея Сергеевича на тему «Рифление внутренней поверхности цилиндрической оболочки локальным пластическим деформированием», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7 – Технологии и машины обработки давлением

Фамилия, Имя, Отчество официального оппонента	Петров Павел Александрович
Ученая степень	кандидат технических наук
Ученое звание	доцент
Наименование отрасли наук, научных специальностей, по которым защищена диссертация	05.03.05 - Процессы и машины обработки давлением
Полное наименование организации, которое является основным местом работы	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский политехнический университет»
Должность в этой организации	доцент кафедры «Обработка материалов давлением и аддитивные технологии»
Список основных публикаций по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций):	
1. Фам В.Н., Петров П.А. Применение поля Гартфилда для оценки дефектообразования при горячем изотермическом комбинированном выдавливании осесимметричного изделия с фланцем из алюминиевого сплава АМг6. // Заготовительные производства в машиностроении. 2024. Т. 22. № 11. С. 500-507	
2. Бурлаков И.А., Полшков П.А., Шаболин М.В., Петров П.А. Гибка тонкостенных труб с применением инструмента из полилактида. // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. 2024. № 1. С. 27-32	
3. Нгуен Х.Т., Петров П.А., Бурлаков И.А. Изготовление гибридных деталей типа кронштейн методом осадки с кручением и последующей горячей объемной штамповкой. // Технология легких сплавов. 2024. № 1. С. 42-48	
4. Куликов А.Д., Бурлаков И.А., Петров П.А., Полшков П.А., Деметрашвили И.С. Формообразование листовых заготовок из меди m1 полимерным инструментом из полилактида PLA. // Вестник Магнитогорского государственного технического университета им. Г.И. Носова. 2024. Т. 22. № 4. С. 163-170	
5. Галактионова Е.А., Петров П.А. Выбор параметров, влияющих на качество неразъемного соединения, полученного пластическим деформированием. // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2024.	

№ 7. С. 607-610

6. Рулин С.П., Петров П.А. Разработка компьютерной модели прямого выдвливания в сферическую матрицу. // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2024. № 7. С. 610-615
7. Петров П.А. Обзор задач обработки давлением, решаемых с применением машинного и глубокого обучения. // Прокатное производство. Приложение к журналу "Технология металлов". 2024. № 19. С. 1-11
8. Петров М.А., Матвеев А.Г., Петров П.А., Сапрыкин Б.Ю. Расчёт и анализ процессов объёмной штамповки с вращающимся инструментом при помощи конечно-элементного моделирования // Вестник Московского авиационного института. – 2022. – Т. 29. – № 1. – С. 226-244.
9. Петров М.А., Матвеев А.Г., Петров П.А. Моделирование процесса штамповки с кручением в программе ABAQUS // Технология легких сплавов. – 2022. – № 1. – С. 45-53.
10. Петров П.А., Нгок Ф.В., Бурлаков И.А., Матвеев А.Г., Сапрыкин Б.Ю., Петров М.А. Построение кривых текучести алюминиевого сплава АМг5 на основе натурного и вычислительного экспериментов // Технология легких сплавов. – 2022. – № 2. – С. 65-74.
11. Петров П.А., Фам Ван Нгок, Ву Чонг Бач, Бурлаков И.А., Удай Шенкер Диксит. Построение кривых текучести алюминиевых сплавов системы Al-Mg на основе натурного и вычислительного экспериментов // Технология металлов. – 2022. – № 5. – С. 42-51.
12. Dixit U.S., Raj A., Petrov P.A., Matveev A.G. Numerical simulations for studying the influence of friction in forging // Advances in Materials and Processing Technologies. – 2021, pp.1-23.
13. Petrov P., Matveev A., Kulikov M., Stepanov B., Petrov M., Burlakov I., Dixit U.S. Finite-Element Modelling of Forging with Torsion: Investigation of Heat Effect, Procedia Manufacturing, Volume 47, 2020, pp. 274-281, <https://doi.org/10.1016/j.promfg.2020.04.221>

 / П.А. Петров /

Подпись к.т.н., доцента, доцента кафедры «Обработка материалов давлением и аддитивные технологии» Петрова П.А. удостоверяю:

ВЕДУЩИЙ СПЕЦИАЛИСТ
ПО КАДРОВОМУ
ДЕЛОПРОИЗВОДСТВУ
ШИПЕЕВА

